|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | ***Prisliste Maskinering Personbil*** | |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  | *Alle priser er eksl. Mva.* |  |  |  |
|  |  | **Arbeidets Art** |  | **Alu** | **Alu med forkammer.** | **Stål** |  |  |
|  |  | ***TOPPLOKK*** |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | Plansliping av topplokk | 1 syl | 400 |  |  |  |  |
|  | 2 | Plansliping av topplokk | 2 syl | 515 |  |  |  |  |
|  | 3 | Plansliping av topplokk | 3 syl | 630 |  |  |  |  |
|  | 4 | Plansliping av topplokk | 4 syl | 700 | 1000 | 1000 |  |  |
|  | 5 | Plansliping av topplokk | 5 syl | 770 | 1100 | 1100 |  |  |
|  | 6 | Plansliping av topplokk | 6 syl | 810 | 1200 | 1200 |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 7 | Sliping av ventiler | stk |  | 75 |  |  |  |
|  | 8 | Fresing av ventilseter | stk |  | 103 |  |  |  |
|  | 9 | Skifte std ventilstyringer ( + Styringer) | 1-4 stk |  | 160 |  |  |  |
|  | 10 | Skifte std ventilstyringer ( + Styringer) | 5stk-> |  | 108 |  |  |  |
|  | 11 | Montering av ventilsete ( + Fresing og sete) | stk |  | 635 |  |  |  |
|  | 12 | Montering av ventilsete (2 stk eller flere) | stk |  | 480 |  |  |  |
|  | 13 | Av- og påmontering av kamaksel m/ventiljustering | 8V |  | 1120 |  |  |  |
|  | 14 | Av- og påmontering av kamaksel m/ventiljustering | 16V |  | 1720 |  |  |  |
|  | 15 | Av- og påmontering av kamaksel m/ventiljustering | 24V |  | 2520 |  |  |  |
|  | 16 | Montering av K-line bronsestyring | stk |  | 205 |  |  |  |
|  | 17 | Montering av pluggjenge/helicoilgjenge (+Gjenger) | 1 stk |  | 475 |  |  |  |
|  | 18 | Sliping av vippearmer | stk |  | 75 |  |  |  |
|  | 19 | Redusere ventilstyringer | 8 stk |  | 660 |  |  |  |
|  | 20 | Redusere ventilstyringer | 12 stk |  | 990 |  |  |  |
|  | 21 | Trykktesting av topplokk | 1/2 syl |  | 535/680 |  |  |  |
|  | 22 | Trykktesting av topplokk | 3 syl |  | 935 |  |  |  |
|  | 23 | Trykktesting av topplokk | 4 syl |  | 1080 |  |  |  |
|  | 24 | Trykktesting av topplokk | 5 syl |  | 1190 |  |  |  |
|  | 25 | Trykktesting av topplokk | 6 syl |  | 1310 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 26 | Maskinvask av topplokk | stk |  | 120 |  |  |  |
|  |  | **Arbeidets Art** | **Syl** |  |  |  |  |  |
|  |  | ***SYLINDERBLOKK*** |  |  |  |  |  |  |
|  | 27 | Borring av MC sylinder >Ø45 / <Ø45 | 1 |  | 620/725 |  |  |  |
|  | 28 | Honing av MC sylinder >Ø45/ <Ø45 | 1 |  | 290/340 |  |  |  |
|  | 29 | Borring med honing | 3 |  | 2260 |  |  |  |
|  | 30 | Borring med honing | 4 |  | 2650 |  |  |  |
|  | 31 | Borring med honing | 4 | Båtmotor | 3200 |  |  |  |
|  | 32 | Borring med honing | 4 | Boxer-motor | 3675 |  |  |  |
|  | 33 | Borring med honing | 5 |  | 2890 |  |  |  |
|  | 34 | Borring med honing | 6 |  | 3130 |  |  |  |
|  | 35 | Borring med honing | V6 |  | 3310 |  |  |  |
|  | 36 | Borring med honing | V8 |  | 4380 |  |  |  |
|  | 37 | Skift av løse, ferdig borret syl.foringer | 1 stk |  | 875 |  |  |  |
|  | 38 | Skift av løse, ferdig borret syl.foringer | 2stk-> |  | 625 |  |  |  |
|  | 39 | Skift av løse foringer m/etterborring til std | stk |  | 1345 |  |  |  |
|  | 40 | Utborring, innpressing og etterborring av sylinderforing | stk |  | 3380 |  |  |  |
|  | 41 | Utborring, innpressing og etterborring (2stk eller flere) | stk |  | 2755 |  |  |  |
|  | 42 | Honing av sylindere | 3syl/4 |  | 1000/1190 |  |  |  |
|  | 43 | Honing av sylindere | 6 |  | 1380 |  |  |  |
|  | 44 | Honing av sylindere | V8 |  | 1785 |  |  |  |
|  | 45 | Linjehone bærelagerleie | 4 |  | 2625 |  |  |  |
|  | 46 | Linjehone bærelagerleie | 5 |  | 3015 |  |  |  |
|  | 47 | Linjehone bærelagerleie | 6 |  | 3255 |  |  |  |
|  | 48 | Linjehone bærelagerleie | V6 |  | 3015 |  |  |  |
|  | 49 | Linjehone bærelagerleie | V8 |  | 3375 |  |  |  |
|  | 50 | Montere og tilpasse std kamlager ( + Lager) | 4 |  | 935 |  |  |  |
|  | 51 | Montere og tilpasse std kamlager ( + Lager) | 6 |  | 1115 |  |  |  |
|  | 52 | Montere og tilpasse std kamlager ( + Lager) | V6/V8 |  | 1380 |  |  |  |
|  | 53 | Plansliping av blokk | 4 |  | 1135 |  |  |  |
|  | 54 | Plansliping av blokk | 5 |  | 1215 |  |  |  |
|  | 55 | Plansliping av blokk | 6 |  | 1300 |  |  |  |
|  | 56 | Plansliping av blokk | V6 |  | 2260 |  |  |  |
|  | 57 | Plansliping av blokk | V8 |  | 2500 |  |  |  |
|  | 58 | Maskinvask av blokk |  |  | 250 |  |  |  |
|  | 59 | Montering av pianotråd (plansliping kommer i tillegg) | 4syl/6 |  | 1260/1785 |  |  |  |
|  |  | **Arbeidets Art** |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ***RÅDER*** |  |  |  |  |  |  |
|  | 60 | Kontroll av råde | stk |  | 115 |  |  |  |
|  | 61 | Skifte og tilpasse kryssboltforing ( + Foring) | stk |  | 360 |  |  |  |
|  | 62 | Normalisere og rette råde | stk |  | 510 |  |  |  |
|  | 63 | Normalisere og rette råde (2 stk eller flere) | stk |  | 400 |  |  |  |
|  | 64 | Demontere og montere stempel på råde | stk |  | 220 |  |  |  |
|  | 65 | Demontere og montere stempel (2stk eller flere) | stk |  | 170 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | **Arbeidets Art** | **Syl** |  |  |  |  |  |
|  |  | ***VEIVAKSEL*** |  |  |  |  |  |  |
|  | 66 | Kontrollmåling og polering av veivaksel | 4 |  | 1060 |  |  |  |
|  | 67 | Kontrollmåling og polering av veivaksel | 5/6 |  | 1190 |  |  |  |
|  | 68 | Kontrollmåling og polering av veivaksel | V6 |  | 1710 |  |  |  |
|  | 69 | Kontrollmåling og polering av veivaksel | V8 |  | 1575 |  |  |  |
|  | 70 | Maskinvask av veivaksel |  |  | 78 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | **Balansering veiv/ svinghjul / vektjustering** |  |  |  |  |  |  |
|  | 71 |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 72 | 4 syl veivparti |  |  | 2000 |  |  |  |
|  | 73 | 5 syl veivparti |  |  | 2200 |  |  |  |
|  | 74 | 6 syl veivparti |  |  | 2300 |  |  |  |
|  | 75 | 8 syl veivparti |  |  | 2668 |  |  |  |
|  | 76 | V8 veiv |  |  | 3500 |  |  |  |
|  | 77 | V6 veiv |  |  | 3200 |  |  |  |
|  | 78 | Svinghjul |  |  | 1120 |  |  |  |
|  | 79 | Vektjustering stempel pr.stk |  |  | 148 |  |  |  |
|  | 80 | Vektjustering råder pr.stk |  |  | 176 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ***DIVERSE*** |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Plansliping av svinghul (pris kan variere fra forskjellige merker) |  | ca. | 780 |  |  |  |
|  |  | Dreiing av svinghjul (pris kan variene fra forskjellige merker) |  | ca. | 990 |  |  |  |
|  |  | Plansliping av manifold (pris kan variere fra forskjellige merker) |  |  | 900 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | ***Nødvendig demontering for å kunne utføre det bestilte arbeidet belastes med kr. 970,- pr. time.*** | | |  |  |  |  |  |
|  | *Kontroller alle deler og forviss deg om at alle mål og klaringer er korrekte. Vær nøye med rengjøring!* | | |  |  |  |  |  |
|  | *Påse at maskinerte deler ikke anløpes av fuktighet. Skift alltid oljefilter etter motorreparasjon!* | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  | ***På alle arbeider tilkommer 2% verkstedmatriell.*** |  |  |  |
|  |  |  |  |  | ***Alle priser er eksl. Mva.*** |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | **Forbehold om prisendringer.** |  |  |  |  |  |  |